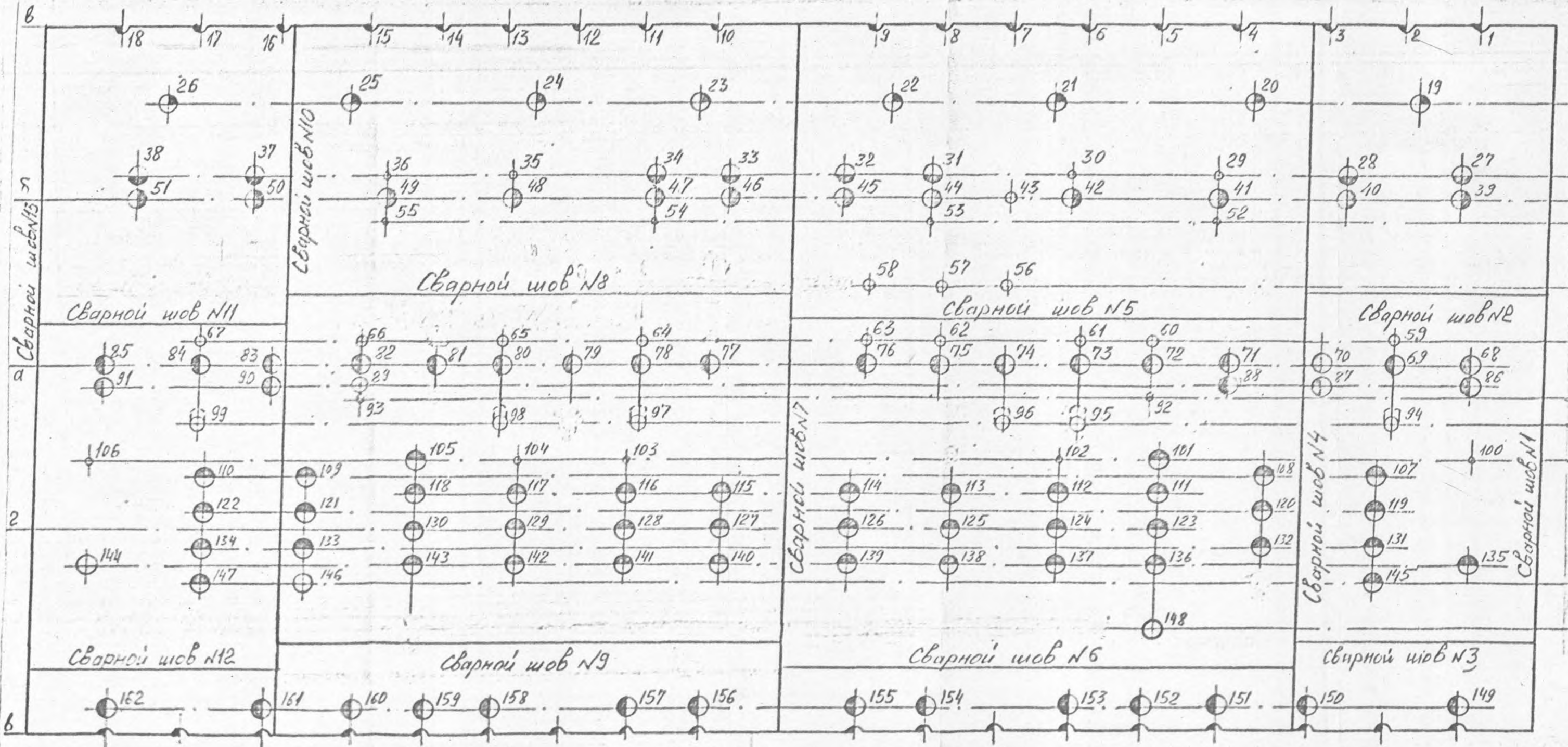


Развертка барабана по внутренней поверхности



- Отв. 29,36 диаметр 20 мм (для импульсного клапана);
Отв. 30,35 диаметр 48 мм (для собственных нужд);
- Отв. 43 диаметр 48 мм (для водомерной колонки);
- Отв. 52,55 диаметр 20 мм (для автоматики);
Отв. 53,54 диаметр 16,4 мм (для манометра);
Отв. 57 диаметр 85 мм и отв. 58 диаметр 48 мм
(для парового разогрева барабана);
- Отв. 58 диаметр 48 мм (для водомерной колонки);
Отв. 59,61,62,67 диаметр 48 мм
(для водомерной колонки);
Отв. 60,66 диаметр 20 мм (для регулятора питания);
- Отв. 63 диаметр 48 мм (для фосфатирования);
Отв. 64,65 диаметр 48 мм (для электроиндукционного
указателя уровня);
Отв. 92,93 диаметр 48 мм, косое (для регулятора
питания);
Отв. 97,98 диаметр 110 мм, косое
(для электроиндукционного указателя уровня);
Отв. 94-96,99 диаметр 110 мм, косое
(для водомерной колонки);
- Отв. 100,102,103,104,106 диаметр 16,4 мм
(для отбора пара);
- Отв. 146 диаметр 150 мм (для рециркуляции);
Отв. 148 диаметр 95 мм (для аварийного сброса).

Таблица 2 - СВЕДЕНИЯ О СВАРКЕ (НАПРАВЛЕНИЕ)

Номер сварки (поп. обечайке)	Номер обечайки	Номер осевой отверстия	Присадочный материал					Фаски и инициалы сварщика ключиком	Положение и дата акта	Данные термодобывания
			Марка и диаметр	Номер партии	Адрес производства	Номер и дата акта	Дата сварки (наименование)			

Таблица 1 - СВЕДЕНИЯ О КИРПЮЛЕ МЕТАЛЛА И УСТАНОВЛЕННЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Номер сварки (поп. обечайке)	Номер обечайки	Номер осевой отверстия	Номер дерева	Способ поверхности дерева	Размер выборки			Контроль		
					а мм	б мм	г мм	Визу- альный	Твердость УЗТ (УЗК)	

- 3 Условные обозначения:
- - номера трубных отверстий;
 - ⊗ - отв. диаметр 95 мм для паропроводящих труб от экранов;
 - ⊕ - отв. диаметр 95 мм для пароперепускных труб во фронтосеи экранов;
 - ⊗ - отв. диаметр 95 мм для пароперепускных труб в конденсаторе;
 - ⊕ - отв. диаметр 130 мм для водопускных труб к экранам;
 - ⊗ - отв. диаметр 150 мм для питательных труб.

- 4 Координатное расположение ремонта обечайки - лист 2.
- 5 Данные о дефектах трубных отверстий - лист 3.
- 6 Дефекты и выполненный ремонт на днищах - лист 4.
- 7 Расчётная температура среды - 343°C.

1 Контроль выполнять в соответствии с требованиями "Типовой инструкции по контролю металла и продолжительности срока службы основных элементов котлов, турбин и теплопроводов тепловых электростанций" РД 10-262-98; РД 153-34.1-17.421-98.

2 Барабан - внутренний диаметр 1600 мм, толщина стенки - 115 мм, сталь 16ГНМА.

Ремонтный формуляр № 24	Ремонтное предприятие		
Представитель ремонтного предприятия			
Представитель электростанции			